





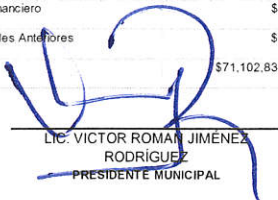
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF

CLASIFICADOR FUNCIONAL

Del 1 de enero al 30 de septiembre de 2018

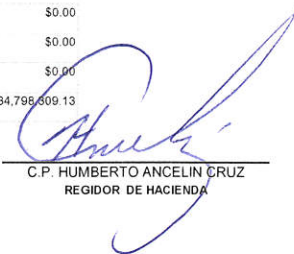
c7) Turismo	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c8) Ciencia, Tecnología e Innovación	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c9) Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
D. Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d1) Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d2) Transferencias, Participaciones Y Aportaciones Entre Diferentes Niveles v ordenes de Gobierno	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d3) Saneamiento Del Sistema Financiero	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d4) Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
III. Total de Egresos	\$71,102,834.77	\$3,920,308.70	\$75,023,143.47	\$40,224,834.34	\$68,889,675.06	\$34,798,609.13



  
 LIC. VICTOR ROMÁN JIMÉNEZ  
 RODRIGUEZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL

  
 C. P. FERNANDO ZÚNIGA MARTÍNEZ  
 TESORERO MUNICIPAL

  
 C. ELSY GUADALUPE ZULETA  
 HERNÁNDEZ  
 SINDICA UNICO

  
 C.P. HUMBERTO ANCELIN CRUZ  
 REGIDOR DE HACIENDA



  
 H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
 NARANJOS - AMATLAN, VER.  
 PERIODO 2018 - 2021  
 Tesorería