



del 1 de enero al 28 de febrero de 2018

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / Reducciones	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
<b>Gobierno</b>	\$68,902,834.77	\$1,978,298.47	\$70,881,133.24	\$2,831,347.51	\$2,217,855.38	\$68,049,785.73
Legislación						
Justicia						
Coordinación de la política de gobierno	\$68,902,834.77	\$1,978,298.47	\$70,881,133.24	\$2,831,347.51	\$2,217,855.38	\$68,049,785.73
Relaciones Exteriores						
Asuntos Financieros Y Hacendarios						
Seguridad Nacional						
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior						
Otros Servicios Generales						
<b>Desarrollo Social</b>						
Protección Ambiental						
Vivienda y Servicios a la Comunidad						
Salud						
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales						
Educación						
Protección Social En Salud						
Otros Asuntos Sociales						
<b>Desarrollo Económico</b>						
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General						
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza						
Combustibles y Energía						
Minería, Manufacturas y Construcción						
Transporte						
Comunicaciones						
Turismo						
Ciencia, Tecnología e Innovación						
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos						
<b>Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores</b>	\$2,200,000.00		\$2,200,000.00	\$273,007.88	\$273,007.88	\$1,926,992.12
Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La	\$2,200,000.00		\$2,200,000.00	\$273,007.88	\$273,007.88	\$1,926,992.12
Transferencias, Participaciones Y Aportaciones Entre Diferentes						
Saneamiento Del Sistema Financiero						
Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores						
<b>Total del Gasto</b>	\$71,102,834.77	\$1,978,298.47	\$73,081,133.24	\$3,104,355.39	\$2,490,863.26	\$69,976,777.85



LIC. VICTOR ROMAN JIMÉNEZ RODRÍGUEZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL



C. P. FERNANDO ZUÑIGA MARTINEZ  
TESORERO MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
NARANJOS, AMATLAN, VER.  
PERIODO 2018 - 2021  
Tesorería

C. ELSY GUADALUPE ZALET A HERNÁNDEZ  
SINDICA ÚNICO



C.P. HUMBERTO ANCELIN CRUZ  
REGIDOR DE HACIENDA



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
NARANJOS, AMATLAN, VER.  
PERIODO 2018 - 2021  
Regiduría 3<sup>RA</sup>

SINDICATURA  
MUNICIPIO DE  
NARANJOS-AMATLAN, VER.