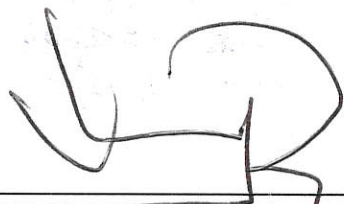




del 1 de enero al 28 de febrero de 2018

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / Reducciones	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
Gasto Corriente	\$49,238,596.77	\$1,972,298.47	\$51,210,895.24	\$2,825,347.51	\$2,211,855.38	\$48,385,547.73
Gasto de Capital	\$19,664,238.00	\$6,000.00	\$19,670,238.00	\$6,000.00	\$6,000.00	\$19,664,238.00
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$2,200,000.00	-	\$2,200,000.00	\$273,007.88	\$273,007.88	\$1,926,992.12
Pensiones y Jubilaciones	-	-	-	-	-	-
Participaciones	-	-	-	-	-	-
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$71,102,834.77</b>	<b>\$1,978,298.47</b>	<b>\$73,081,133.24</b>	<b>\$3,104,355.39</b>	<b>\$2,490,863.26</b>	<b>\$69,976,777.85</b>

LIC. VICTOR ROMAN JIMÉNEZ RODRÍGUEZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL




C. P. FERNANDO ZUÑIGA MARTINEZ  
 TESORERO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
 NARANJOS, AMATLAN, VER.  
 PERIODO 2018 - 2021  
**Tesorería**



C. ELSY GUADALUPE ZAleta HERNÁNDEZ  
 SINDICA ÚNICO



COMISION DE HACIENDA  
**SINDICATURA**  
 MUNICIPIO DE  
 NARANJOS-AMATLAN VER



C.P. HUMBERTO ANCELIN CRUZ  
 REGIDOR DE HACIENDA



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
 NARANJOS, AMATLAN, VER.  
 PERIODO 2018 - 2021  
**Regiduría 3<sup>RA</sup>**