



Naranjos - Amatlan, Veracruz

Estado Analítico de Ingresos
del 1 de enero al 31 de enero de 2018



| Rubro de Ingresos | Ingreso | | | | | Diferencia |
|---|------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|
| | Estimado | Ampliaciones y Reducciones | Modificado | Devengado | Recaudado | |
| | (1) | (2) | (3 = 1 + 2) | (4) | (5) | |
| Impuestos | \$3,744,458.33 | \$1,231.21 | \$3,745,689.54 | \$2,158,936.36 | \$2,158,936.36 | \$-1,585,521.97 |
| Cuotas y aportaciones de seguridad social | - | - | - | - | - | - |
| Contribuciones de Mejoras | - | \$2,900.00 | \$2,900.00 | \$2,047.00 | \$2,047.00 | \$2,047.00 |
| Derechos | \$1,948,073.04 | \$2,521.70 | \$1,950,594.74 | \$191,402.99 | \$191,402.99 | \$-1,756,670.05 |
| Productos | \$715,011.27 | \$2,727.27 | \$717,738.54 | \$70,710.01 | \$70,710.01 | \$-644,301.26 |
| Aprovechamientos | \$343,396.20 | \$7,660.00 | \$351,056.20 | \$27,810.00 | \$27,810.00 | \$-315,586.20 |
| Ingresos por Venta de Bienes y Servicios | \$141,135.55 | - | \$141,135.55 | - | - | \$-141,135.55 |
| Participaciones y Aportaciones | \$66,074,186.05 | \$100,621.24 | \$66,174,807.29 | \$2,380,147.33 | \$2,380,147.33 | \$-63,694,038.72 |
| Transferencias, Asignaciones, Subsidios y | - | - | - | - | - | - |
| Ingresos Derivados de financiamiento | - | - | - | - | - | - |
| Total | \$72,966,260.44 | \$117,661.42 | \$73,083,921.86 | \$4,831,053.69 | \$4,831,053.69 | |
| | | | | Ingresos excedentes | | \$-68,135,206.75 |

| Estado Analítico de Ingresos Por Fuente de Financiamiento | Ingreso | | | | | Diferencia |
|---|------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|
| | Estimado | Ampliaciones y Reducciones | Modificado | Devengado | Recaudado | |
| | (1) | (2) | (3 = 1 + 2) | (4) | (5) | |
| Ingresos de Gobierno | \$72,825,124.89 | \$117,661.42 | \$72,942,786.31 | \$4,831,053.69 | \$4,831,053.69 | \$-67,994,071.20 |
| Impuestos | \$3,744,458.33 | \$1,231.21 | \$3,745,689.54 | \$2,158,936.36 | \$2,158,936.36 | \$-1,585,521.97 |
| Contribuciones de mejoras | - | \$2,900.00 | \$2,900.00 | \$2,047.00 | \$2,047.00 | \$2,047.00 |
| Derechos | \$1,948,073.04 | \$2,521.70 | \$1,950,594.74 | \$191,402.99 | \$191,402.99 | \$-1,756,670.05 |
| Productos | \$715,011.27 | \$2,727.27 | \$717,738.54 | \$70,710.01 | \$70,710.01 | \$-644,301.26 |
| Aprovechamientos | \$343,396.20 | \$7,660.00 | \$351,056.20 | \$27,810.00 | \$27,810.00 | \$-315,586.20 |
| Participaciones y aportaciones | \$66,074,186.05 | \$100,621.24 | \$66,174,807.29 | \$2,380,147.33 | \$2,380,147.33 | \$-63,694,038.72 |
| Transferencias, asignaciones, subsidios y otras | - | - | - | - | - | - |
| Ingresos de Organismos y Empresas | \$141,135.55 | - | \$141,135.55 | - | - | \$-141,135.55 |
| Cuotas y aportaciones de seguridad social | - | - | - | - | - | - |
| Ingresos por venta de bienes y servicios | \$141,135.55 | - | \$141,135.55 | - | - | \$-141,135.55 |
| Transferencias, Asignaciones, Subsidios y | - | - | - | - | - | - |
| Ingresos derivados de financiamiento | - | - | - | - | - | - |
| Títulos y valores de la deuda pública interna a | - | - | - | - | - | - |
| Préstamos de la deuda pública interna por | - | - | - | - | - | - |
| Arrendamiento financiero por pagar a largo | - | - | - | - | - | - |
| Total | \$72,966,260.44 | \$117,661.42 | \$73,083,921.86 | \$4,831,053.69 | \$4,831,053.69 | |
| | | | | Ingresos excedentes | | \$-68,135,206.75 |



LIC. VÍCTOR ROMAN JIMÉNEZ RODRÍGUEZ
PRESIDENTE MUNICIPAL

[Handwritten signature]



COMISION DE HACIENDA

C. ELSY GUADALUPE ZAETA BERNALDEZ
SINDICA ÚNICO MUNICIPIO DE NARANJOS-AMATLAN VER.

C.P. FERNANDO ZUNIGA MARTINEZ
TESORERO MUNICIPAL

[Handwritten signature]



AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
NARANJOS, AMATLAN, VER.
PERIODO 2018 - 2021

Tesoreria



C.P. HUMBERTO ANGELIN CRUZ
REGIDOR DE HACIENDA

[Handwritten signature]

AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
NARANJOS, AMATLAN, VER.
PERIODO 2018 - 2021